



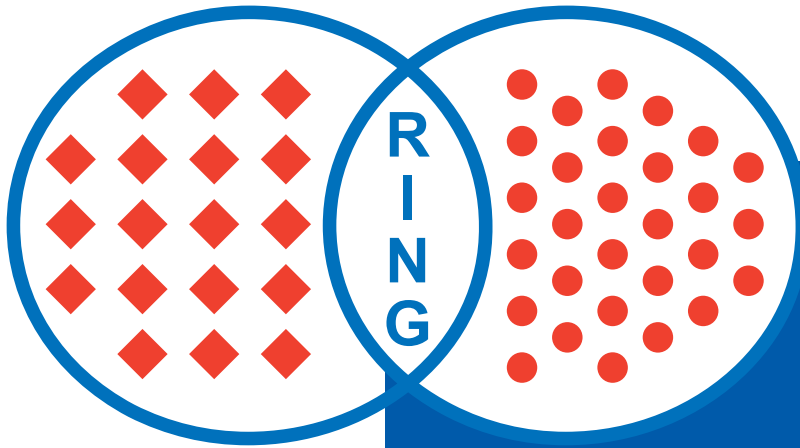
Ring Maschinenbau GmbH  
since 1921



# 100 JÄHRIGES FIRMEN-JUBILÄUM

20. - 24. Juni 2022





## Liebe Mitarbeiterinnen, liebe Mitarbeiter, sehr geehrte Leserinnen und Leser,

dass RING auch nach „100“ Jahren noch erfolgreich am Markt agiert, ist nicht zuletzt dem Verdienst unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, aber selbstverständlich auch unseren langjährigen treuen Kunden und Geschäftspartnern zu verdanken. Ohne deren aller großartiges Engagement und langjährige Treue stünden wir sicherlich nicht dort, wo wir heute stehen.

Sicherlich waren die letzten Jahre für uns alle eine enorme Herausforderung, ob als Privatperson, Arbeitnehmer oder Arbeitgeber. Aus diesem Grund haben wir uns auch entschieden die Feierlichkeiten zu unserem Jubiläum ein Jahr später, also im „101.“ Jahr, nachzuholen.

Die Firmengeschichte RING lässt sich mit dem folgenden Zitat relativ gut beschreiben: „Anfangen im Kleinen, Ausharren in Schwierigkeiten, Streben zum Großen“ von Friedrich Alfred Krupp

In diesem Sinne ist es uns eine Ehre das Familienunternehmen in das nächste Jahrhundert führen zu dürfen.

### Die Geschäftsführung

Andreas Ring, Jennifer Ring, Matthias Ring





## Grußwort

Sehr geehrte Familie Ring, sehr geehrte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, ich freue mich sehr, der Firma Ring Maschinenbau zu Ihrem 100-jährigen Jubiläum gratulieren zu dürfen. Die Geschäftsführung wie auch die gesamte Belegschaft kann stolz darauf sein, diese besondere Schwelle überschritten zu haben. Diese – auch für Firmen – enorme Zeitspanne zeugt von lebendigem Unternehmertum, Anpassungsfähigkeit, Kompetenz und Innovationsfreude.

Nicht umsonst gilt die Firma Ring und ihre Entwicklung in Pirmasens als herausragende Erfolgsgeschichte mit internationalem Know-How. Sie ist auch Symbol für eine Weiterentwicklung aus der Schuhbranche heraus in die verschiedensten Produktionsbereiche – und das weltweit!

Ich wünsche allen Besucherinnen und Besuchern der Hausmesse und des „Tags der offenen Tür“ viele interessante Einblicke und gute Gespräche. Der gesamten Firma Ring wünsche ich auch weiterhin viel Erfolg, gute Ideen und das richtige Gespür!

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'M. Zwick'. The signature is fluid and cursive.

Markus Zwick Oberbürgermeister der Stadt Pirmasens



# Gründungszeit 1921



*Früher*



# Familien**HISTORIE**

**1921**

gründet der Onkel von Herrn Robert Ring die Firma Franz Hatzenbühler, die sich mit der Herstellung von Maschinen und Werkzeugen für die Schuhindustrie beschäftigte.



**1973**

übernimmt Herr Robert Ring das Unternehmen. Entwicklung von Perforiermaschinen für Leder und andere nichtmetallische Materialien.



**1985**

steigt Andreas Ring nach einem Maschinenbaustudium in das Unternehmen mit ein. Andreas Ring – Geschäftsführender Gesellschafter im Bereich Technik & Finanzen



**1987**

folgt Matthias Ring  
Matthias Ring - Geschäftsführender Gesellschafter im Bereich Vertrieb

**2015**

steigt Jennifer Ring, Tochter von Andreas Ring, nach dem Studium in das Unternehmen mit ein. Jennifer Ring - Geschäftsführerin im Bereich Finanzen.





# 1921

**1921**

gründet der Onkel von Herrn Robert Ring die Firma Franz Hatzenbühler, die sich auf die Reparatur von Maschinen und Fahrrädern spezialisierte



Franz Hatzenbühler

1. Fertigungsstätte in der Eisenstraße Pirmasens



**1935**

Teilnahme an den ersten Messen in Pirmasens auf dem Exerzierplatz



**1937**

Mitarbeiter und Familie der Firma Hatzenbühler



**1943**

Start der Ausbildung von Robert Ring in der Firma Hatzenbühler

100 JAHRE Ring Maschinenbau GmbH since 1921



Frau und Herr Hatzenbühler im Büro

Feierabend-Umtrunk

# 1971

**1973**

Übernahme der Firma durch Herrn Robert Ring  
Firmenname jetzt: Robert Ring vormals Hatzenbühler



**1982**

Start der Entwicklung von Perforiermaschinen & Werkzeugen im Matrix-Matrix-System für Leder und nicht-metallische Materialien



**1985**

Umwandlung der Firma in



Andreas Ring steigt ins Unternehmen mit ein (Geschäftsführender Gesellschafter - Technik & Finanzen)

**1987**

steigt Matthias Ring ins Unternehmen ein (Geschäftsführender Gesellschafter - Vertrieb)



**1994**

Gründung der Ring GmbH Perforieren & Prägen für Lohnarbeit durch Matthias und Andreas Ring



**1996**

Gründung von RING USA in Florida durch den Onkel von Andreas und Matthias Ring, Herrn Klaus Keller



100 JAHRE Ring Maschinenbau GmbH since 1921



MASCHINENBAU RING GmbH



**1993**

3. Anbau in der Adam-Müller-Straße



# 2007

**2007**

Eröffnung einer zweiten Niederlassung von Ring do Brasil in Sao Paulo



**2008**

Umzug der Firma Ring USA nach El Paso und Ernennung von Sertan Toraman als Geschäftsführer



**2009**

Übernahme der Firma Leibrock Maschinenbau



Gründung von Ring Leibrock Polen in Lodz

**2011**

Übernahme der Firma Dose Gerbereimaschinen in Lichtenau und Firma Dose in Italien



**2015**

Übernahme von AMS und Beteiligung an ALKOMA - Maschinenherstellung für die



**2008**

Kauf eines Gebäudes in der Blocksbergstraße - Heutiger Verwaltungssitz -



**2011**

1. Bauabschnitt in der Blocksbergstraße



**2014**

2. Bauabschnitt

Ring baut neue Produktion



Ring baut neue Produktion

1953

Meisterbrief von Herrn Robert Ring



verschiedene Werkstattbilder



Drehmaschine für die Lochpfeifenfertigung



1967

1. Anbau Adam-Müller-Straße



1970

1951

Neubau in der Adam-Müller-Straße



14.07.1953 - Neubau



Werkstattbilder



Damalige Fertigung



1956

Wohnhaus der Familie Hatzenbühler



1999

Neubau einer zusätzlichen Produktionshalle in der Adam-Müller-Straße



Übernahme von Teilen der Firma Ferdinand Schäfer

2001

Gründung von Ring do Brasil in Novo Hamburgo



2003

Gründung von Ring Slovensko



2004

Gründung von RING China



2004 - Kauf der Immobilie in Hengsberg & Übernahme von Teilen der Firma nova



2006

Start mit dem Bau von größeren Stanzmaschinen



OKS Stanzmaschine

2007

2004

Beginn der Produktion von Stanzmaschinen



HTR Stanzmaschine



GFS - Großflächenstanzmaschine



Schnellstanzmaschine

2006

Erweiterung durch den Kauf der Immobilie in der Arnulfstraße



2015

steigt Jennifer Ring ins Unternehmen ein

2015 Start der Firma RING ENGRAVING



Gründung Ring Rumänien in Sibiu

Wichtige Exportmärkte

Wichtige Exportmärkte



2017

Eröffnung Ring Mexico in Leon



2021



Jennifer Ring steigt in die Geschäftsführung ein (Geschäftsbereich Finanzen)

2021

Ring Maschinenbau GmbH since 1921

2017

Offizielle Einweihung des neuen Standorts in der Blocksbergstraße 151



The inauguration was held for high level, international and local media.



2018

Offizielle Einweihung des neuen Standorts in Bühl für die Produktion der „Dose“ Gerbereimaschinen



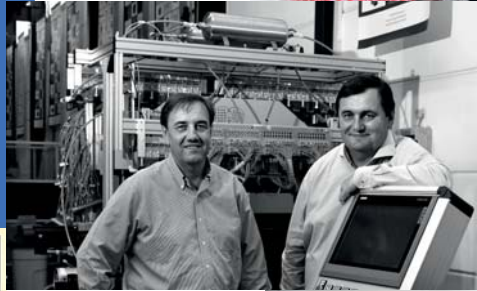
1921

2021

„100 Jahre RING“



# 100 JAHRE RING MASCHINENBAU



## „1“ JAHRHUNDERT QUALITÄT

Die Pirmasenser Firma Ring Maschinenbau steht für Qualität, Kompetenz und Knowhow!

Dieses Jahr feiert die Firma Ring (350 Mitarbeiter) mit einer Hausmesse von Montag, den 20. Juni, bis einschließlich Freitag, den 24. Juni 2022, am Firmensitz in der Blocksberstraße ihr 100-jähriges Bestehen.

Das Familienunternehmen wird aktuell sehr erfolgreich von der dritten und vierten Generation geleitet.

Die Firma Ring ist auch Spezialist für Perforierungen, Prägungen, Designentwicklung und individuelle Sondermaschinen.

Ring-Projektkoordinator Bernd Vogt: „Neben Besuchern aus Deutschland erwarten wir Gäste aus ganz Europa. Wir zeigen auf unserer Hausmesse unter anderem Schuhmaschinen, Perforiermaschinen und Stanzmaschinen.“

D. Becker







# HAUSMESSE - 100 JAHRE RING

## Montag 20. Juni 2022

10.00 Uhr Ausschließlich Kundentermine  
16.30 Uhr Offizielle Eröffnung

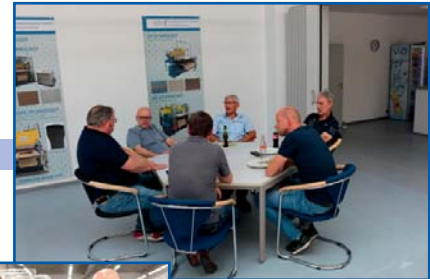


## Dienstag 21. Juni 2022

10.00 Uhr Ausschließlich Kundentermine  
16.00 Uhr After-Work-Party

## Mittwoch 22. Juni 2022

10.00 Uhr Ausschließlich Kundentermine  
16.00 Uhr After-Work-Party



## Donnerstag 23. Juni 2022

10.00 Uhr Ausschließlich Kundentermine  
16.00 Uhr After-Work-Party



## Freitag 24. Juni 2022

18.00 Uhr Veranstaltung für Mitarbeiter



Ring Maschinenbau GmbH  
since 1921



# ISA - FACHMESSE 2023

## FACHMESSE **ISA** IST LÄNGST DAS MEKKA FÜR DIE AUTOZULIEFERER

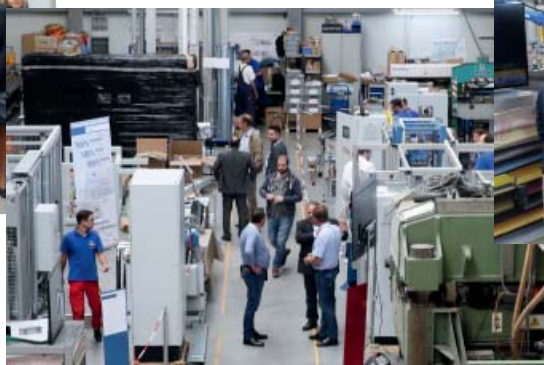
### RING-Maschinenbau mit Alleinstellungsmerkmalen und pragmatischen Lösungen für die Auto-Industrie

Sie hat einen Ruf wie Donnerhall - die von der Firma RING ins Leben gerufene Fachmesse ISA (Innovative Solutions for the Automotive Interior Industry).

Die Messe ISA ist die internationale Leitmesse und der zentrale Treffpunkt der internationalen Automobilzulieferer, insbesondere im Interieur-Bereich.

Die viel beachtete Fachmesse ist mittlerweile das Mekka für die Autozulieferer und lockt Besucher aus aller Welt nach Pirmasens.

In der Regel findet die ISA zeitgleich zur Internationalen Automobil-Ausstellung (IAA) statt. „Das ist auch so gewollt. Die Branche interessiert sich für beide Messen und nutzt das Angebot“, betonte Andreas Ring in einem Pressegespräch. Weiter sagte er: „Wir bieten pragmatische Lösungen für die Autoindustrie und reagieren mit unseren Entwicklungen zur Unterstützung unserer Kunden auf veränderte Rahmenbedingungen und die Wirtschaftslage.“



# KREATIVE KÖPFE DER FIRMA

## Ronald Michels - Leiter der RING-Denkfabrik

Er ist der Kopf der RING-Denkfabrik - Diplom-Ingenieur Ronald Michels! Der gelernte Technische Zeichner ist Konstruktionsleiter bei der Ring-Group. Ich bin ein begeisterter Tüftler und halte jede Idee erst auf einer Zeichnung fest, später folgt dann eine 3D-Animation.“



In der RING-Denkfabrik arbeiten zehn Mitarbeiter. Ronald Michels: „Bei uns steht der Kunde und dessen Wünsche immer im Mittelpunkt.

Deshalb: Geht nicht, gibt's nicht. Wir kümmern uns für die Kunden um die technische Umsetzung und sind stets lösungsorientiert“, betont Ronald Michels.

Der RING-Konstruktionsleiter blickt voller Optimismus in die Zukunft: „Wir sind sehr gut aufgestellt und freuen uns auf neue Herausforderungen.“

---

## Bernd Vogt - Ein Mann für alle Fälle

Er ist der Mann für besondere Aufgaben und Herausforderungen - Ring-Projektkoordinator Bernd Vogt arbeitet akribisch daran, dass sich die RING-Group künftig noch breiter aufstellen wird.

„Die Stimmung in der Industrie ist aktuell nicht gut. Es herrscht international eine große Verunsicherung. Das Jahr 2022 wird ein insgesamt schwieriges Jahr. Der Grund: Krieg in der Ukraine.

Es gibt Probleme bei der Materialbeschaffung, die Energiepreise explodieren. Wir arbeiten an Neuentwicklungen, aber auch an der Weiterentwicklung bereits bestehender Maschinen. Wir wollen neue Märkte erschließen und führen entsprechende Gespräche. Wir wollen auch neue Nischen besetzen“, betont Bernd Vogt.



---

## Jan Philipp Hildebrand - Gerbereimaschinen und Assistent der Geschäftsführung

Jan Philipp Hildebrand arbeitet 2022 seit 10 Jahren bei der Ring-Group. Er ist einerseits Assistent der Geschäftsführung und andererseits verantwortlich für den Bereich High-Tech Gerbereimaschinen. Zudem betreut er auch die italienische Ring-Niederlassung mit.



Zu den RING-Gerbereimaschinen-Kunden zählen vor allem die Automobilindustrie, Schuhindustrie, Möbelindustrie und Luxusgüterindustrie. Gerade im Bereich der Luxusgüterindustrie ist man weltweit marktführend - praktisch alle Leder der Luxusgüterindustrie werden in Ring Maschinen hergestellt. Besonders freut sich Hildebrand über eine positive Entwicklung: Die Maschinen kommen auch immer mehr in der Medizinindustrie zum Einsatz. Dieser Weg wurde ab 2015 bewusst eingeschlagen.

Jan-Philipp Hildebrand ist kreativ, kommunikativ und in vielen RING-Arbeitskreisen aktiv. Er ist ein Gesicht des Global-Player, RING-Group.

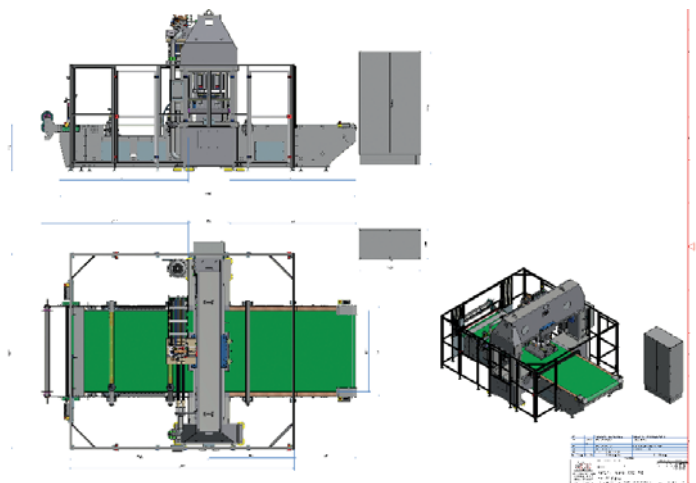


# VIRTUELLER PROBELAUF

Der Maschinen- und Anlagenbau ist ein wichtiger Geschäftsbereich von Ring Maschinenbau GmbH. Die Planung und Realisierung von Anlagen ist aufwendig und erfolgt oft unter hohem Zeitdruck. Ein Blick hinter die Kulissen zeigt, wie heute neue Methoden und digitale Werkzeuge helfen, die Inbetriebnahme von Anlagen zu beschleunigen: Programmieren, Testen und Optimieren erfolgt hierfür am virtuellen Modell.

Das Ring-Team arbeitet aktuell an einer Weiterentwicklung der Karrenbalkenstanzmaschine (siehe auch die dazugehörige Zeichnung und 3D-Animation). „Diese Maschine wurde anhand von Kundenwünschen erarbeitet“, berichtet Ronald Michels, der immer vom Ring-Vertrieb die Kundenwünsche übermittelt bekommt. „Das Prozedere ist in der Regel immer dasselbe“, berichtet der Konstruktionsleiter. Weiter: „Ich tüftle dann etwa vier bis sechs Wochen an den Details und halte die dann in Zeichnungen fest. Danach kommt es zu der Produktion der Maschine. Aktuell befindet sich die Maschine in der Produktions- und Montagephase, welche etwa 20 Wochen dauern kann. Wir können alle Details auf Wunsch des Kunden verändern, so dass jede Maschine wenn gewünscht, ein Unikat sein kann“, betont Ronald Michels, der im Sinne der Kunden und Auftraggeber immer nach Lösungen sucht und sie auch findet.

Hier die technischen Details zu dieser Karrenbalkenstanzmaschine zusammengefasst von Ronald Michels:



## Karrenbalkenstanzmaschine Typ KBS – 750A

- nutzbare Stanzfläche 1570 x 800
- Stanzkraft 750 KN (75 Tonnen)
- Arbeitshöhe 900 mm
- mit Stahlstanzplatte 1800 x800 mm , 10 mm dick HRc 51
- hydr. Antrieb, Eilgang 140mm/s, Stanzgeschwindigkeit 20mm/s, Rückhubgeschwindigkeit 180mm/s
- Stanzhub max. 220 mm
- Automatische motorische Tiefpunkteinstellung
- Karrenfahrweg 1500 mm, Antrieb mittels Servomotor
- Karrenfahrgeschwindigkeit 1500 mm/s
- Druckteller 750 x 750 mm mit Absaugkaten und Ausblaseinheit
- Drehtellerantrieb Servomotor, Drehgeschwindigkeit 250 Grad/s
- Messerwechsel seitlich, Bandstahlschnittwerkzeuge mit Führungsschienen durch das offene Seitenteil
- Siemens Steuerung ET200SP Open Controller, HMI und SPS Programmier-Software TIA Portal

### Klemmbalkenvorschub KBV-A mit Pappestanzbandanlage

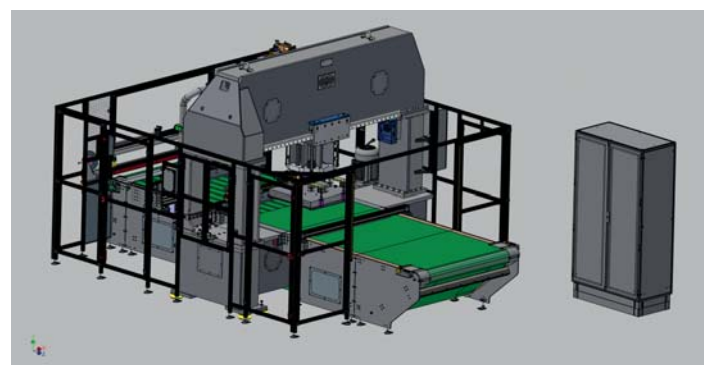
- Kunststoffstanzband 950 my, grau
- nutzbare Klemmbreite 1570 mm
- max. Vorschublänge 850 mm
- Klemmbalkenantrieb mittels Servomotor
- Klemmbalkengeschwindigkeit max. 800 mm/s
- Lüftmaß Klemmbalken 50 mm
- Gestelllänge Einlaufseite 2500 mm , Auslaufseite 2450, Gesamtlänge 5750mm
- mit Streifenbürste auslaufseitig
- zusätzliche Klemmleiste auslaufseitig
- mit 2 Materialeinlaufrollen einlaufseitig
- mit Plattenanfangserkennung und seitlicher Linienlaser

### Anlagenkomponenten

- mit Schutzvorrichtung
- mit Sauger zum Absaugen der Stanzabfälle
- Farbgebung RAL 7035 lichtgrau

### Beschreibung

- Stanzautomat zum Stanzen von nichtmetallischen Werkstoffen
- Durch universelle Ausführung in fast jedem Bereich einsetzbar
- Maschinenausführung nach Kundenwünschen konfigurierbar



# UMWELT-PROJEKTE

## Sparen am richtigen Platz – weniger Energiekosten, höhere Rentabilität!

Energiesparen und Energieeffizienz sind für uns ein großes Thema, denn wir verbrauchen oft mehr Energie als wir benötigen.

Sei es eine offene Tür eines Büroraums oder ein Dach, das mangels Dämmung jeden Neuschnee schnell zum Abschmelzen bringt: Beides erhöht den Heizbedarf enorm. Seien es Lager, die ganztägig beleuchtet sind, obwohl sie nur stundenweise betreten werden, Warmwasserrohre, die wegen fehlender Isolierung unterwegs Wärme verlieren, oder Motoren, Computer und Drucker, die das ganze Wochenende im Stand-by-Modus laufen: Viele Maßnahmen kosten nichts und bringen sofortigen Erfolg.

Ja, und dann gibt es eine breite Palette technischer Verbesserungen, wie etwa die Verwendung modernerer Motoren oder Beleuchtungen, die Reduzierung des Beleuchtungsbedarfs durch hellere Böden und Wände, sowie die Rückgewinnung von Überschusswärme aus Kühlräumen oder Abwässern. Hier brauchten wir trag-

fähige Entscheidungsgrundlagen, um zu erkennen, ob die Investition zur Hebung des Einsparpotenzials wirtschaftlich ist.

Die kleinen oder großen „Energiefresser“ anzuschauen lohnt sich: Senkt die Energiekosten, erhöht die Rentabilität des Betriebs und gleichzeitig tun wir etwas Gutes für den Umwelt- und Klimaschutz.



**Feierabend - Alles aus?**



## INSEKTENHOTEL - RING

Seit einiger Zeit steht das Insektenhotel auf dem Firmengelände und beherbergt eine Vielzahl kleiner Mitbewohner.

Naturschutz kann so einfach sein!



# PROGNOSEN FÜR 2022/2023

## Volker Malvaso, Vertrieb Stanztechnologie

### Wie sehen Sie die Firma RING im laufenden Jahr 2022 und darüber hinaus aufgestellt und positioniert?

Bisher konnte die Firma Ring in den letzten zwei zurückliegenden Jahren die Covid-19 Pandemie recht gut überstehen.

Hier hat die Familie Ring vieles richtig gemacht und uns gut durch die schwere Zeit gebracht. Die gilt es nun auch für das laufende Jahr zu bestätigen. Sorgen bereitet uns nun der Ukraine-Konflikt mit den einhergehenden, unaufhörlichen Preissteigerungen und zum Teil weggebrochenen Lieferketten; Lieferzeiten sind zurzeit schwer bis gar nicht planbar.

Hier bedarf es besonderer Aufmerksamkeit am Markt, eine gute Vernetzung und Kommunikation.

Unser Produktportfolio ist am Markt bestens eingeführt und wird geschätzt, hier gilt es anzusetzen: „Know-how und Engineering aus deutscher Hand“.

### In welchen Bereichen gibt es noch Entwicklungspotential?

Wir müssen, wie alle energieintensiven Betriebe, vermehrt auf autonome Energieträger setzen, wie z.B. die Selbstversorgung von Strom über Photovoltaikanlagen; was auch schon geschehen ist.

Weiterhin gilt es den Standort zu optimieren, in dem Einsparpotentiale gezielt ausgemacht werden.

Darüber hinaus ist es notwendig alte Anlagen durch neue zu ersetzen, um effektiver und effizienter am Standort Deutschland produzieren zu können.

### Wie sehen Sie die aktuelle Weltwirtschaftslage?

Die aktuelle Weltwirtschaftslage ist momentan nicht einzuschätzen; insofern müssen wir uns den immer wieder neuen Herausforderungen stellen.

### Ihre Prognose für 2022 und 2023?

In der momentanen Situation ist eine Prognose nicht realistisch. Wir werden uns den schwankenden Marktbedingungen stellen und unsere Ziele immer wieder neu ausrichten.



# ENERGIEMANAGEMENT BEI RING

Nachhaltiges und ressourcenschonendes Wirtschaften waren schon immer Teil eines erfolgreichen Unternehmertums. Durch die zunehmende Sensibilisierung der Gesellschaft und Politik gerät dieser Teil unternehmerischen Handelns immer stärker in den Fokus.

## ENERGIEMANAGEMENT UND NACHHALTIGKEIT

Der sorgfältige Umgang mit den gegebenen Mitteln ist eine Grundvoraussetzung erfolgreichen unternehmerischen Handelns. Beispielsweise ist der Unternehmensumsatz nichts wert, wenn dem gegenüber Ausgaben stehen, die den Umsatz auch nur um einen Euro übertreffen.

**Nachhaltiges Handeln besitzt drei Treiber:** Gesellschaftliche Verantwortung, Betriebswirtschaftliche Kennzahlen und Marketing

Hinter dem Gedanken der gesellschaftlichen Verantwortung steht die Frage nach der eigenen Rolle des Unternehmens als Teil des Wirtschaftskreislaufs und als Teil der gesamten Gesellschaft.

Ideell und moralisch nimmt sich das Unternehmen bei diesem Denkansatz zurück: Die Ressourcen, die es bereits im Rahmen der Wertschöpfung nicht nutzt, also durch Bedacht einspart, stehen im Umkehrschluss weiterhin der Allgemeinheit zur Verfügung.

Geht das Unternehmen als gutes Beispiel voran und ist damit wirtschaftlich erfolgreich, wird es Nachahmer finden und auf diese Weise zusätzlich die Nachhaltigkeitsbewegung mit vorantreiben.



### **Betriebswirtschaftliche Fakten:**

Selbstverständlich bringt es wirtschaftliche Vorteile, Ressourcen nicht verschwenderisch einzusetzen. Grundsätzlich lässt sich günstiger produzieren, wenn man diese sparsam und mit Bedacht einsetzt. Hierdurch kann man sich entweder einen Marktvorteil erarbeiten, indem man die Produkte günstiger anbietet, kann als die Konkurrenz oder man kann bei gleichen Marktpreisen den eigenen Unternehmensgewinn erhöhen.

### **Marketing:**

Zusätzlich kann man diese Aktivitäten nutzen, um das Unternehmensbild in der Öffentlichkeit positiv zu verändern.



Spätestens seit 2013 existieren wechselnde Areitskreise, die sich mit dem Screening des Unternehmens hinsichtlich der eigenen Verbräuche und versteckter Ressourcenfresser beschäftigt, sowie der Steigerung der Effizienz eingesetzter Mittel.

Dieser Kreis trifft sich gegenwärtig im Abstand eines Monats. In diesem Rahmen werden Potenziale entdeckt, Maßnahmenkataloge erstellt, priorisiert, abgearbeitet und die Ergebnisse mit den Vorgaben verglichen.

Seit 2005 setzen wir an vielen Orten in und um Pirmasens Photovoltaikanlagen ein, die für das Unternehmen und die Bevölkerung CO<sub>2</sub>-Neutralen Strom erwirtschaften.

2018 wurde das bisher größte Projekt in diesem Bereich realisiert, welches eine Gesamtleistung von über 540 kWp erwirtschaftet. Insgesamt liegt die Anlagenleistung aller in Betrieb genommenen Photovoltaikanlagen 2022 über 1 Megawatt Peak.

Auf der anderen Seite werden durch unterschiedliche Maßnahmen die laufenden Verbräuche pro Arbeitseinheit fortlaufend gesenkt. Maßnahmen wie die Überarbeitung der Kompressor- und Lichtsteuerungen einerseits, aber auch einfache Mittel wie der Tausch



von herkömmlichen Lampen zu LEDs halfen bereits, den Stromverbrauch in Relation zum Ausgangswert um 35 % zu senken.

Gleichzeitig bedeutet in vielen Fällen ein geringerer Verbrauch auch geringerer Verschleiß, sodass hier im zweiten Schritt mit weiteren Ersparnissen zu rechnen ist.

## WIR NUTZEN E-AUTOS

mit eigener Ladebox vor der Firma

Auch wir setzen natürlich voll auf die Elektromobilität und gehen mit gutem Beispiel voran. Um unser Ziel der Klimaneutralität innerhalb des Unternehmens zu erreichen, wurden bereits Betriebsfahrzeuge, wie zum Beispiel Montagefahrzeuge auf einen elektrischen oder Hybrid-Antrieb umgestellt. Darüber hinaus möchten wir in den nächsten Jahren weitere Dienstwagen im Unternehmen auf Elektro- oder Hybrid-Fahrzeuge umstellen.



# HÖHERE PRODUKTIVITÄT

Die One-Stroke-Perforiermaschine stand bereits 2019 „als Weltneuheit“ im Fokus der Internationalen Fachmesse „ISA Automotive“ und in den drei Jahren hat Sie sich im Hause Ring und bei zahlreichen Kunden aus folgenden Gründen etabliert:

- schneller Werkzeugwechsel durch seitliches Einschleiben
- hydraulische Klemmung
- automatische Höhenverstellung
- Automatisierung
- Teile automatisch Auflegen und Abnehmen



## Technische Daten:

1 Stroke-Perforier-Technologie:

Die platzierte Perforation wird durch eine einzelne Stanzung je Teil ausgeführt.

Bis zu 30.000 Lochstempel in einem Werkzeug

Im Durchlauf, mit Papier, bis zu 700 Teile pro Stunde

Stanzkraft:

100 Tonnen bis zu über 1000 Tonnen

Flächenversionen:

100 x 100 mm bis 1000 x 1500 mm

Gewicht:

ca. 20t inkl. (Werkzeug ca 2000 kg)

Abmessungen:

Breite: 4250 mm mit Tragschiene für Werkzeug

Tiefe: 5775 mm mit Abnahme-Handling

Höhe: 3285 mm





# PRÄGE- UND PERFORIERMASCHINEN

Die Perforiermaschinen der Firma Ring sind das Ergebnis modernster Technik, gepaart mit jahrelanger Erfahrung im Perforiersektor. Diese Entwicklung resultiert aus einem enormen Interesse der Industrie nach leistungsstarken Perforiermaschinen für Rollenmaterialien und Zuschnitte.

Geringer Platzbedarf, schneller Arbeitsablauf, hohe Taktzahl bis zu 200 Stanzungen / min. und einfache Bedienung der Maschine bieten beste Voraussetzungen für rationellen und universellen Einsatz zum Perforieren und Prägen von Zuschnitten in der Schuh-, Leder-, Polstermöbel- und Automobilindustrie.



# SCHUH- MASCHINEN

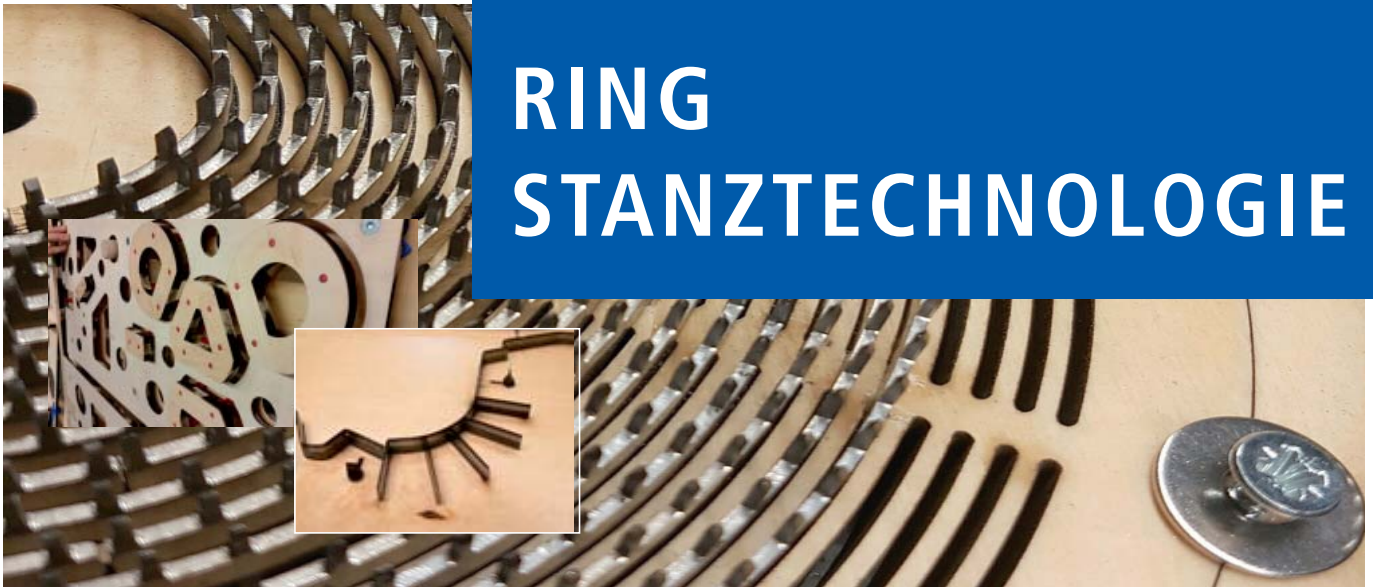
Als einer der letzten in Deutschland produzierenden Schuhmaschinenhersteller steht die Marke „Leibrock“ für innovative und kundenspezifische Lösungen für die Schuhproduktion. Unser extrem breit gefächertes Liefer- und Produktionsprogramm reicht von einfachen Hilfsmaschinen zum Schaftbau, über Montagemaschinen zur Zwickerei und Bodenbearbeitung, bis hin zu komplexen und hochtechnologischen Hochleistungsrau- und Zementierautomaten.

Durch ständige Neu- und Weiterentwicklung garantieren wir neueste Technologien und bieten die komplette Produktion aus einer Hand. Darüber hinaus verfügen wir über eine eigene Gießerei für Aluminium und ferner über eine Abteilung zum Vulkanisieren von Gummiteilen und Formen.





# RING STANZTECHNOLOGIE



Seit 1927 sind Stanzwerkzeuge und Stanzformen bei uns Programm. Die Einsatzbereiche reichen von Automotive, Verpackungsindustrie, Stanzereien bis hin zu Druckereien. Ob Bandstahlschnitte für Stanzautomaten, Tiegel, Zylinder, Vollbau und Schmiedewerkzeugen. Wir können jedes Werkzeug nach Ihren Wünschen

fertigen. Von Leder, Technischen Textilien, Tiefziehtteilen, Wellpappe über Gummi, Filz und Dämmmatten bis hin zu Papier, können mit unseren Werkzeugen die unterschiedlichsten Materialien gestanzt werden. Von der Entwicklung bis zur Fertigung steht Ihnen ein erfahrener Ansprechpartner zur Seite.

## STANZMASCHINEN

Als führender Hersteller für Stanzmaschinen gewährleisten wir durch eine enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden eine speziell auf Sie zugeschnittene Lösung. Durch stetige Neu- und Weiterentwicklungen erreichen wir höchste Innovation und verschaffen unseren Kunden so einen Vorsprung gegenüber ihren Mitbewerbern. In unserem Technologie- und Versuchszentrum werden Produktionsverfahren entwickelt und Abläufe getestet. Zukünftig sind wir auch für den Bereich Automatisierung gerüstet und begleiten unsere Kunden von der Konzeptentwicklung bis zum Serienprodukt.

Profitieren Sie von unserer branchenübergreifenden Erfahrung in der Leder-, Automobil-, Möbel-, Verpackungs- bis hin zur Lebensmittelindustrie, bei der Verarbeitung nichtmetallischer Materialien.







## GERBEREI TECHNOLOGIE

Dose ist seit 65 Jahren führend in den Gerbereien dieser Welt vertreten. Der Dosemat, das Dose-Edelstahlfass mit dem einzigartigen Jet-Cross-Flow Innenleben, gilt seit seiner Einführung als das Nonplusultra der Branche. Mit Dose WebControl führten wir zuletzt das modernste Leder-Prozess-System zur Marktreife ein, mit dessen Hilfe Sie spielerisch Ihre komplette Gerberei automatisieren können.

In Kombination mit unserer automatischen Chemie- und Wasserdosierung können Sie Ihren Wasser-, Farb- und Chemikalienverbrauch weiter senken und sämtliche Daten erfassen. Dose mit dem eingetragenen Markennamen Dosemat ist seit 2011 Mitglied der Ring Unternehmensgruppe.

## ENGRAVING TECHNOLOGIE

Wir bieten unseren Kunden Prägewalzen und Prägeplatten, sowie Druck- und Rasterwalzen für die unterschiedlichsten Industriebereiche an. Unsere Kunden sind in der Kunststoff-, Kunstleder-, Echtleder-, Papier- und Glasindustrie zu finden.

Unsere Stärke im Bereich der Gravurerstellung ist, dass wir ausschließlich mit digitalen Daten arbeiten. Hierzu verfügen wir über einen 3D-Scanner, der 40-fach schneller ist wie die Vorgängerversion, sowie einen 3D-Drucker, der es uns ermöglicht, Gravurwerkzeuge für unsere Laboranlage zu fertigen, mit denen wir Abpressungen auf ihrem Material machen können. Musterentwicklung bis hin zur ersten Abpressung sind innerhalb eines Tages möglich.



**Imagine it...  
emboss it...  
bring it to life...**

# LOHNFERTIGUNG



Das Produktionsspektrum der Firmengruppe Ring beschränkt sich nicht nur auf die Herstellung von Maschinen, sondern bietet auch Lohnfertigung an. Hierbei steht Ihnen ein moderner ausgerüsteter Maschinenpark zur Verfügung. Unsere Fertigung ist durchgängig CNC-gesteuert; von kleinen bis hin zu großen Loßgrößen.

Mehrere modernst ausgerüstete CAD/CAM - Arbeitsplätze und hochqualifiziertes Fachpersonal ermöglichen es nach den Wünschen unserer Kunden zu entwickeln, zu konstruieren und zu produzieren. Die Zufriedenheit unserer Kunden weltweit, sowie namhafter Firmen in der Region, sprechen für die Qualität unserer Produkte.



## SONDERMASCHINEN - ALKOMA



Zur Firmengruppe Ring gehört auch die Firma ALKOMA GmbH, welche sich mit der Herstellung von Sondermaschinen und Extrusionsanlagen für die Kunststoffindustrie beschäftigt. Als ALKOMA legen wir größten Wert auf eine enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden und bieten innovative Lösungen.

Durch Kreativität bei der Entwicklung zuverlässiger Technologien lösen wir selbst komplexe Aufgabenstellungen. Dabei erhalten Sie von uns das Komplett-Paket: von der Planung über Fertigung, Montage und Inbetriebnahme bis hin zur Wartung.

Sondermaschinen abgestimmt auf Ihre Bedürfnisse.  
„Stanzen, Verpacken, Bewegen“

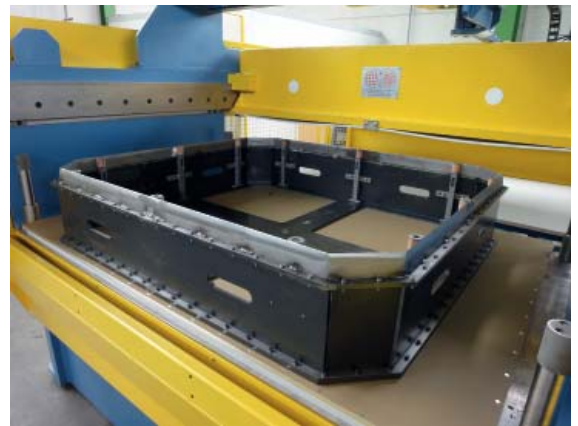


# LOHNPERFORATION- & STANZEREI



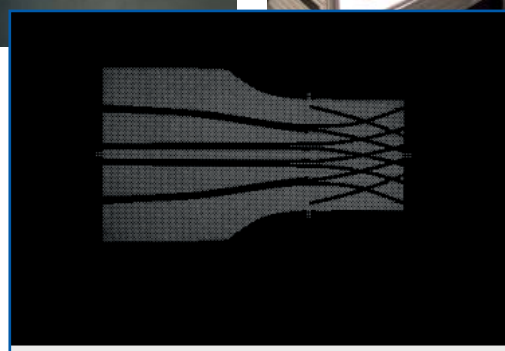
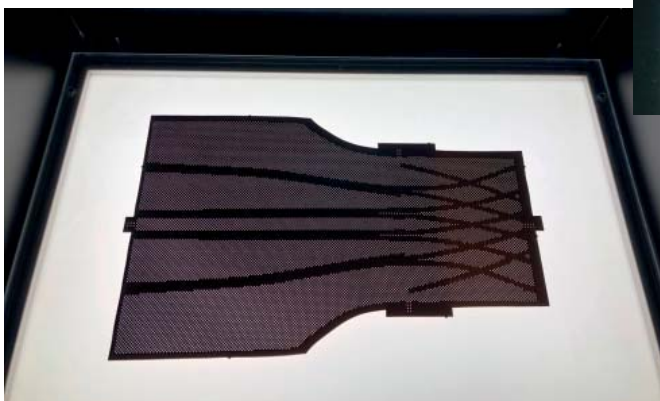
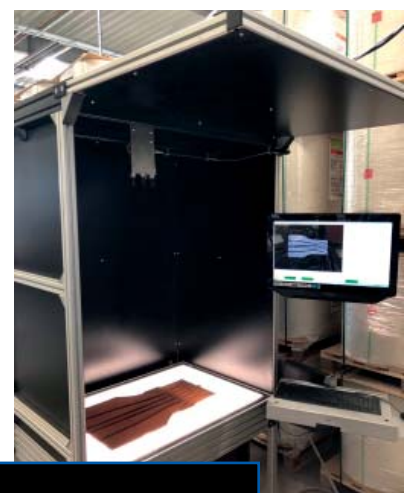
Bei der Firmengruppe RING können Sie nicht nur eine Perforier- oder Stanzmaschine kaufen, sondern auch Ihr Produkt auf Lohn perforieren oder stanzen lassen.

Manchmal ist die Anschaffung einer Maschine für ein Unternehmen nicht rentabel, aber auch hierfür bietet RING eine Lösung an. Gerne können Sie Ihre Materialien uns zusenden und wir bearbeiten diese für Sie nach Wunsch auf unseren Maschinen.

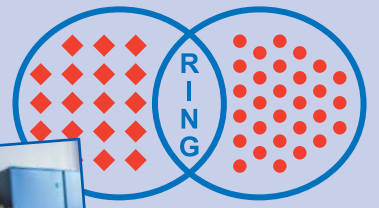


## Kamera-System zur Qualitäts-Kontrolle

- Außenkonturprüfung des Zuschnitts
- Prüfung des Lochdurchmessers
- Prüfung der Perforation
- Lochanzahl
- Lochposition







Ring Maschinenbau GmbH  
since 1921



Ring Maschinenbau GmbH - Hauptsitz:

Blocksbergstraße 151 | D-66955 Pirmasens | Tel. +49 6331-5181-0 | Info@ring-group.de | www.ring-group.com